

Procédure pour modifier les seuils de pression :

Maintenir les touches ↑ et ↓ enfoncées simultanément.

Relâcher les touches à l'affichage de CD :0000

Le premier 0 clignote.

Appuyer sur la touche entrée □

Le deuxième 0 clignote

Appuyer sur la touche entrée □

Le troisième 0 clignote

Appuyer sur la touche entrée □

Le quatrième 0 clignote

En utilisant la touche ↑ faire des impulsions afin d'afficher le chiffre 9

Appuyer sur la touche entrée □

Appuyer sur la touche ↓

Afficher P01 : opération

Appuyer sur la touche entrée □

Il s'affiche pression de coupure (je ne suis pas sûr du texte car je ne l'ai qu'Anglais : unload pressure)

Appuyer sur la touche entrée □

La valeur affichée clignote (Pu 7.0 bar)

Avec les touches ↑ et ↓ vous pouvez modifier la valeur.

Appuyer sur la touche entrée □ pour enregistrer la nouvelle valeur

Appuyer sur la touche ↓

Il s'affiche pression de reprise (load pressure).

Appuyer sur la touche entrée □

La valeur affichée clignote (PL 6.5 bar)

Avec les touches ↑ et ↓ vous pouvez modifier la valeur.

Appuyer sur la touche entrée □ pour enregistrer la nouvelle valeur

Appuyer sur la touche C pour revenir à l'affichage normal.

Procédure pour valider la commande à distance :

Oter le pont entre les bornes X10 et X15

Maintenir les touches ↑ et ↓ enfoncées simultanément.

Relâcher les touches à l'affichage de CD :0000

Le premier 0 clignote.

Appuyer sur la touche entrée □

Le deuxième 0 clignote

Appuyer sur la touche ↑ pour afficher un 1 et appuyer sur la touche entrée □

Le troisième 0 clignote

Appuyer sur la touche entrée □

Le quatrième 0 clignote

Appuyer sur la touche entrée □

Appuyer plusieurs fois sur la touche ↓

Afficher P07

Appuyer sur la touche entrée □

Appuyer plusieurs fois sur la touche ↓ jusqu'à afficher : SS

Appuyer sur la touche entrée □

Avec les touches ↑ et ↓ modifiez la valeur pour remplacer le chiffre 0 par le chiffre 2

Appuyer sur la touche entrée □ pour enregistrer la nouvelle valeur

Appuyer sur la touche C pour revenir à l'affichage normal.

La fonction marche et arrêt sera maintenant obtenue entre les bornes X10 et X13