

### **Procédure pour modifier les seuils de pression :**

Maintenir les touches ↑ et ↓ enfoncées simultanément.  
Relâcher les touches à l'affichage de CD :0000  
Le premier 0 clignote.  
Appuyer sur la touche entrée ☐  
Le deuxième 0 clignote  
Appuyer sur la touche entrée ☐  
Le troisième 0 clignote  
Appuyer sur la touche entrée ☐  
Le quatrième 0 clignote  
En utilisant la touche ↑ faire des impulsions afin d'afficher le chiffre 9  
Appuyer sur la touche entrée ☐  
Appuyer sur la touche ↓  
Afficher P01 : opération  
Appuyer sur la touche entrée ☐  
Il s'affiche pression de coupure ( je ne suis pas sur du texte car je ne l'ai qu'Anglais : unload pressure)  
Appuyer sur la touche entrée ☐  
La valeur affichée clignote ( Pu 7.0 bar)  
Avec les touches ↑ et ↓ vous pouvez modifier la valeur.  
Appuyer sur la touche entrée ☐ pour enregistrer la nouvelle valeur  
Appuyer sur la touche ↓  
Il s'affiche pression de reprise ( load pressure ).  
Appuyer sur la touche entrée ☐  
La valeur affichée clignote ( PL 6.5 bar)  
Avec les touches ↑ et ↓ vous pouvez modifier la valeur.  
Appuyer sur la touche entrée ☐ pour enregistrer la nouvelle valeur  
Appuyer sur la touche C pour revenir à l'affichage normal.

### **Procédure pour valider la commande à distance :**

Oter le pont entre les bornes X10 et X15  
Maintenir les touches ↑ et ↓ enfoncées simultanément.  
Relâcher les touches à l'affichage de CD :0000  
Le premier 0 clignote.  
Appuyer sur la touche entrée ☐  
Le deuxième 0 clignote  
Appuyer sur la touche ↑ pour afficher un 1 et appuyer sur la touche entrée ☐  
Le troisième 0 clignote  
Appuyer sur la touche entrée ☐  
Le quatrième 0 clignote  
Appuyer sur la touche entrée ☐  
Appuyer plusieurs fois sur la touche ↓  
Afficher P07  
Appuyer sur la touche entrée ☐  
Appuyer plusieurs fois sur la touche ↓ jusqu'à afficher : SS  
Appuyer sur la touche entrée ☐  
Avec les touches ↑ et ↓ modifiez la valeur pour remplacer le chiffre 0 par le chiffre 2  
Appuyer sur la touche entrée ☐ pour enregistrer la nouvelle valeur  
Appuyer sur la touche C pour revenir à l'affichage normal.  
La fonction marche et arrêt sera maintenant obtenue entre les bornes X10 et X13