

## Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie pour les compresseurs à vis

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Numéro de compte client: 37066

Client:

Nom: SFACS INDUSTRIE

COFATEC

Rue: Route de montfalcon

Code postal/Lieu: 26350 VALHERBASSE

Envoyer par e-mail

Imprimer

### Caractéristiques du compresseur:

Modèle: RS 020 2-18,5 kW 18,5 bar 10 Numéro. de série: 34456516

Machine neuve

intégrée dans le module GLW  
(Permutation de la charge de base)

Machine d'occasion

intégrée dans le module VBS  
(Commande combinée RENNER)

avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service: 21/11/25 Année de production: 2025

Date d'installation du compresseur: 21/11/25 Heures de service: 1H

\* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

### Conditions d'installation du compresseur:

Site:  Site ouvert (salle, tente...)  Site fermé (salle de compresseurs, container...)  Bateau  Camion/Train  Étable  
 Site extérieur avec toit  Site extérieur sans toit  Usine/production  Usine de biogaz  Mine souterraine  Autres

Aération/ventilation:  Canal d'évacuation (longueur: \_\_\_\_\_ m)  Équerre/clapets  Canal d'aération  Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes:  Propre  poussiéreux  Sale  Humide  Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

### Travaux de vérification à effectuer:

#### AVANT la mise en service

Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur  
disponible/ installé

Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux  
d'huile et d'air

Vérifier/resserrer tous les raccords électriques

Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)

Protection par fusible de protection recommandé  
type retardé: \_\_\_\_\_

Flexible de sortie d'air ou compensateur installé

#### AVANT/PENDANT la marche d'essai

Contrôler le niveau d'huile

Contrôler le sens de rotation

Pression max. bar \_\_\_\_\_ vérifiée

Pression de redémarrage bar \_\_\_\_\_ vérifié

Vérification des fuites d'air/d'huile

\_\_\_\_ °C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge

\_\_\_\_ °C température ambiante

#### APRES la marche d'essai

Contrôler la présence de fuite d'air

Contrôler la présence de fuite d'huile

Réglage du temps de marche à vide \_\_\_\_\_ sec

Tension de la courroie après la marche d'essai

Tension réseau: \_\_\_\_\_ V (mesurée)  
L1: 418 L2: 417 L3: 414

Courant absorbé pdt la marche en charge:  
L1: 32,4 A L2: 30,9 A L3: 30,7 A

Courant absorbé lors de la marche à vide:  
L1: 20,8 A L2: 21,5 A L3: 22 A

Extension de garantie convenue:  3 ans  4 ans  5 ans

Filtration:  Préfiltre  Filtre fin  Filtre à charbon actif  Séparateur cyclonique

Application spéciale:  Azote  Hélium  autres: \_\_\_\_\_

Sécheur:  Test de fonctionnement  Surveillance du point de rosée interne/externe  Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: \_\_\_\_\_

### Instructions aux clients:

Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client

Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client

Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): \_\_\_\_\_

Signature du distributeur: \_\_\_\_\_

Date: 21/11/25

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!